

Messprotokoll bombiert

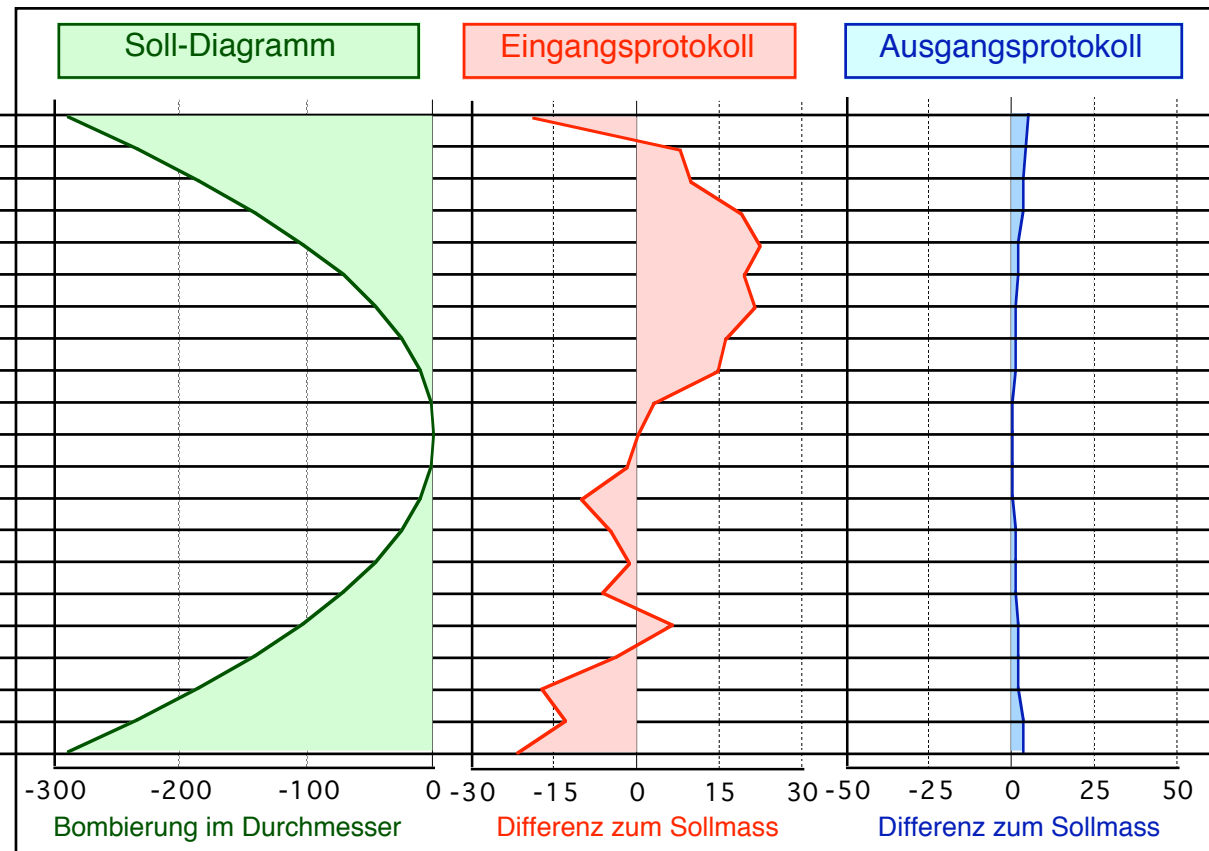
Auftragsnummer		Schleifer	Hr. Rosano Roger
Kunde		Anzahl Messstellen	21
Sachbearbeiter		Messpunkteabstand	170 mm
Auftragsnr.		Anschrägung TS.	- mm
Walzenart	Unterwalze Glättwerk	Anschrägung FS.	- mm
Walzennummer		Kantenradius	- mm
Ballenlänge	3400 mm	Rundlauf	0.005 mm
Bombierungslänge	3400 mm	Rauhigkeit	0.15 μm
Walzenschliff	konvex bombiert	Härte	53 HRC μm
Bombierung im Durchmesser	0.29 mm	Aufspannung	Ohne Lager
Bombierung im Umfang	0.911 mm		

Vor dem Schleifen

Walzen $\phi = 597.35 \text{ mm}$

Soll	Ist	Differenz	Messlänge
ϕ in μ	ϕ in μ	ϕ in μ	mm
-290	-309	-19	TS 1700
-235	-227	8	TS 1530
-186	-176	10	TS 1360
-142	-123	19	TS 1190
-104	-82	22	TS 1020
-72	-53	19	TS 850
-46	-25	21	TS 680
-26	-10	16	TS 510
-12	3	15	TS 340
-3	0	3	TS 170
0	0	0	Walzenmitte
-3	-5	-2	FS 170
-12	-22	-10	FS 340
-26	-31	-5	FS 510
-46	-48	-2	FS 680
-72	-79	-7	FS 850
-104	-98	6	FS 1020
-142	-146	-4	FS 1190
-186	-203	-17	FS 1360
-235	-248	-13	FS 1530
-290	-312	-22	FS 1700

Massangabe der Diagramme in $\mu = 0.001 \text{ mm}$



Nach dem Schleifen

Walzen $\phi = 597.32 \text{ mm}$

Messstellen	Ist	Differenz
	ϕ in μ	ϕ in μ
10	-285	5
9	-231	4
8	-183	3
7	-139	3
6	-102	2
5	-70	2
4	-45	1
3	-25	1
2	-11	1
1	-3	0
0	0	0
1	-3	0
2	-12	0
3	-25	1
4	-45	1
5	-71	1
6	-102	2
7	-140	2
8	-184	2
9	-232	3
10	-287	3